

Кабельщик

Четыре стихии на Sabex

«Севкабель» представил четыре «стихии» на выставке в Москве

с. 3



«Цветлит» принял Клуб директоров

Состоялось IX заседание Клуба директоров группы компаний «Севкабель»

с. 5



Отмечаем весенние праздники

Сотрудники компании отметили 23 февраля и 8 марта

с. 6

Одобрено судостроителями

«Севкабель» получил одобрение на судовые огнестойкие безгалогенные кабели.

На заводе «Севкабель» состоялось заседание межведомственной комиссии, посвященное постановке на производство ОАО «Севкабель» судовых огнестойких безгалогенных кабелей в разных видах изоляции с военной приемкой по ТУ ОАО «СПО Арктика».

В комиссию вошли представители руководства ОАО «Судостроительный завод «Северная верфь», ОАО «Адмиралтейские верфи», ОАО «Северное ПКБ», ЦКБ «Айсберг», ОАО «ЦМКБ «Алмаз», ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт судовой электротехники и технологии» и представители военных приемок данных организаций.

Перед заседанием для гостей была организована экскурсия в цех по производству судовых кабелей. Технический директор ОАО «Севкабель» Павел Цветков рассказал о технологическом оборудовании, резиносмеси-



тельном комплексе и испытательной лаборатории резин.

В ходе совещания представитель военной приемки, аккредитованный на «Севкабеле», доложил комиссии о контроле в соответствии с нормативными документами над работами, проводимыми заводом, по постановке на производство судовых огнестойких безгалогенных кабелей.

Директор по качеству ОАО «Севкабель» Владимир Мира-

новский рассказал о результатах прошедших испытаний, а заместитель главного технолога по судовым кабелям Алексей Клишковский — о подготовленной документации, конструкциях и процессе изготовления данных видов кабелей на предприятии.

По итогам мероприятия были подписаны акт и решение о том, что в результате рассмотрения предъявленных документов комиссия установила, что судовые

огнестойкие безгалогенные кабели, изготовленные на заводе «Севкабель», соответствуют требованиям нормативной и конструкторской документации, технологическое оборудование полностью исправно и готово для серийного производства данной продукции.

По словам начальника отдела продаж кабеля специального назначения Тимофея Новикова, на «Севкабеле» ведется активная работа по постановке на производство широкой линейки судовых кабелей. «Это даст возможность компании выпускать до 95 процентов всей номенклатуры, а также выйти на рынок импортозамещающей продукции, что позволит гарантированно говорить об увеличении поставок для нужд судостроения, в том числе для нужд ВМФ РФ», — отметил он.

Заслуженная награда

Генеральный директор «Молдавкабеля» удостоен правительственной награды.



Генеральный директор ЗАО «Молдавкабель» Юнис Рагимов удостоен высокой правительственной награды — ордена «Трудовая слава» за добросовестный труд и высокий профессионализм.

Вручить награду на завод прибыл и. о. главы государственной администрации города Бендеры Александр Москалев.

По словам А. Москалева, под профессиональным руководством Юниса Рагимова «Молдавкабель» продолжает наращивать объемы производства и остается одним из основных бюджетообразующих предприятий города и республики.

Орден «Трудовая слава» — одна из государственных наград Приднестровской Молдавской Республики. Учрежден указом Президента ПМР от 4 февраля 2000 года.

Орденом награждаются за высокие трудовые достижения в производстве, научно-исследовательской, государственной, социально-культурной, спортивной и иной деятельности на благо общества, а также за проявление гражданской доблести и славы.

интервью

«Севкабель» освоил Антарктиду

В Антарктиде успешно завершились работы по бурению льда над озером Восток, которое является одним из крупнейших географических открытий XX века. Для бурения использовался кабель, разработанный специалистами «Севгеокабеля». Обо всех особенностях проекта рассказал генеральный директор компании Александр Михальцевич.



Александр Михальцевич, генеральный директор ООО «Севгеокабель»

Александр Юрьевич, расскажите, пожалуйста, как наш геофизический кабель оказался в Антарктиде?

Началось все с того, что в 2007 году в компанию обратились ученые Санкт-Петербургского государственного горного университета профессор Николай Иванович Васильев и профессор Эдуард Анатольевич Загривный с предложением изготовить грузонесущий кабель для бурения и проникновения в озеро Восток. Они нам передали технические условия на кабель, который применяли ранее, и наш технический отдел приступил к разработке конструкции кабеля, которая соответствует климатическим условиям эксплуатации в Антарктиде. Такой кабель мы раньше никогда не делали, это уникальный проект.

В чем заключаются технические особенности конструкции?

Кабель содержит одну токопроводящую жилу сечением 1,5 мм² в экране из медных проволок и шесть жил сечением 2,5 мм². Изоляция жил выполнена из фторполимера, который способен выдерживать очень низкие отрицательные и положительные температуры до 200 °С. Броня выполнена двумя повивами из стальных оцинкованных проволок. Разрывная прочность кабеля 12,5 тонны. Мы изготовили и отгрузили 4 тыс. м кабеля. Вес одного километра кабеля составил 980 кг, диаметр кабеля 15,6 мм.

Каковы были сроки изготовления?

По договору заказчиком выступили «Институт Арктики и Антарктики» и Санкт-Петербургский горный университет. Срок изготовления были очень сжатые и ограничены одним месяцем, так как кабель необходимо было погрузить на судно, отплывающее в южные широты. Всего уходит две экспеди-

ции в год, поэтому задержка сроков была критичной, судно ждать не стало бы. В срочном режиме мы изготовили необходимую оснастку и расширили технологические возможности оборудования.

Можете ли вы выделить тех, кто работал над проектом?

В данном случае невозможно выделить кого-то одного или двух человек, поскольку сжатые сроки по разработке и изготовлению изделия, отличные условия эксплуатации данного кабеля от традиционных, проработка вопросов логистики поставки сырья, материалов и готового изделия требуют профессиональной и качественной работы всего коллектива, начиная от оператора оборудования и заканчивая начальниками отделов и производства. Если выделять, то необходимо выделить весь коллектив предприятия, качественно проделавшего свою работу. Одно могу сказать точно: если бы работники предприятия не отдавали частичку себя в данном

проекте и не испытывали удовлетворения от проделанной работы, то у нас ничего бы не получилось.

А как кабель справился с работой в Антарктиде?

Наш кабель успешно выдержал эксплуатацию в экстремальных условиях, что позволило участникам антарктической экспедиции решить задачу по бурению скважины реликтового озера Восток до воды и отбора образцов в виде кернов в процессе бурения и воды в финале бурения.

Планируется ли дальнейшая модернизация данного кабеля?

Да, на сегодняшний день мы совместно с заказчиком разрабатываем новую конструкцию кабеля для работ на озере Восток. Данный кабель планируют эксплуатировать на больших глубинах при более высоких давлениях.

Рекомендованы «Ленэнерго»

«Севкабель» рекомендован «Ленэнерго» как надежный поставщик.

Группа «Севкабель» получила отзыв от компании «Ленэнерго», в котором говорится, что по итогам 2011 года по заключенным договорам на поставку кабеля 110 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена в рамках программы реновации кабельных линий 6–110 кВ поставки продукции осуществлялись в установленный срок, а качество поставляемых кабелей соответствовало всем требованиям.

Кабель для проекта изготовлен на заводе «Севкабель» на общую сумму более 700 млн руб. и согласно договорам был отгружен партиями.

«Ленэнерго» рекомендует «Севкабель» как надежного поставщика и экономического партнера и планирует в 2012 году продолжить сотрудничество по поставкам, говорится в письме. По словам генерального директора компании Владимира Бухина, участие в программе реновации



Владимир Бухин,
генеральный директор ООО «ГК «Севкабель»

кабельных сетей Санкт-Петербурга — очень серьезный проект для «Севкабеля». «Мы выиграли тендер «Ленэнерго» на поставки кабельной продукции в прошлом году, завод выдержал сроки производства — кабель на 110 кВ был отгружен в точном соответствии с графиками поставки по контрактам. В процессе монтажа кабельных линий наши специалисты из «Севкабель-Инжиниринг» осуществляли шефнадзор за прокладкой кабеля. В 2012 году мы продолжим активное сотрудничество с «Ленэнерго» и, конечно же, будем участвовать в очередных тендерах, организованных энергетическими компаниями», — отметил В. В. Бухин.

Кабель для Москвы

«Севкабель» согласовал с ОАО «МОЭСК» применение своей продукции в электрических сетях Москвы.

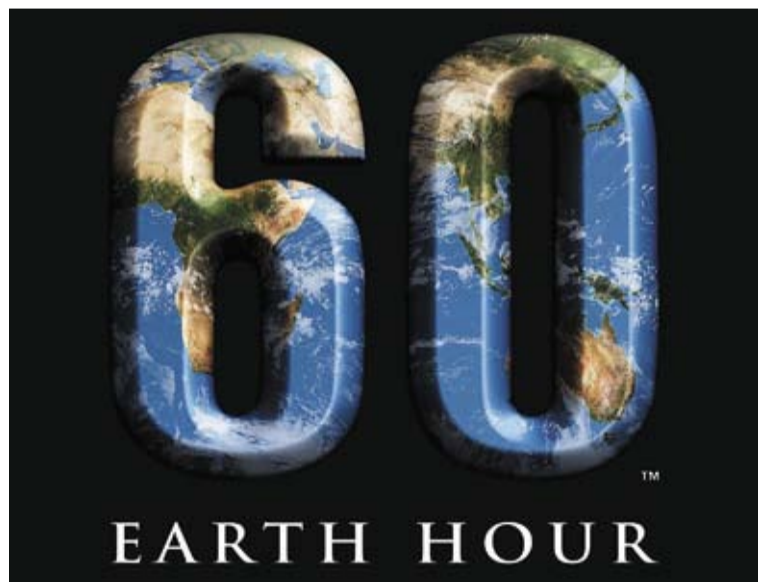
Московские кабельные сети — филиал ОАО «МОЭСК» — согласовали применение в электрических сетях Москвы кабеля марки АПвБШп (г) производства завода «Севкабель».

Рассмотрев представленную документацию и проведя раз-

борку представленных образцов кабелей на соответствие требованиям ТУ, специалисты «МОЭСК» одобрили применение данного вида продукции на номинальное напряжение 1 кВ в электрических сетях, эксплуатируемых компаниями.

Час Земли

Группа компаний «Севкабель» стала участником всемирной акции «Час Земли».



В подтверждение своей корпоративно-социальной ответственности, основополагающим принципом которой является сохранение природных ресурсов и окружающей среды, на предприятиях компании на один час были отключены световые вывески, свет в непромышленных помещениях, а также было произведено отключение всех ненужных приборов.

Сотрудники подразделений компании также поддержали акцию. В квартирах на час многие постарались выключить свет, ненужные бытовые приборы, не пользовались личными автомобилями и сотовой связью,

в целом максимально сэкономили электроэнергию.

«Час Земли» — международное экологическое событие, главным организатором которого выступает Всемирный фонд дикой природы (WWF), проводится в последнюю субботу марта. Это символ бережного отношения к природе, заботы об ограниченных ресурсах нашей планеты. Задача акции — привлечь внимание общественности к проблеме изменения климата. В этот день фонд призывает всех — от частных лиц до коммерческих организаций — выключить свет и отключить не жизненно важные электроприборы на один час.

Окончание. Начало на стр. 1



После возвращения экспедиции из Антарктиды заведующий кафедрой бурения скважин горного университета профессор **Николай Васильев** согласился на встречу с редакцией газеты «Кабельщик» и рассказал о том, как проходили работы, с какими проблемами сталкивалась экспедиция, а также о достигнутых результатах.



История экспедиций началась еще во времена СССР. Честно говоря, первая экспедиция остановилась на месте, где сегодня обнаружено озеро Восток, совершенно случайно. Ударил сильный мороз, и поход просто не успел дойти до намеченной точки. Так как температура в этих местах опускается ниже -70°C и техника не может работать в таких условиях, было принято решение остановиться на зимовку. Изучая новое место, было проведено радиозондирование, и появилось предполо-

жение, что подо льдом может быть вода, но никто серьезно эту проблему не исследовал. В 90-х годах 20 века, когда мы уже бурили скважину, англичане с самолета сделали еще одно радиозондирование, полученные данные были совмещены с данными фотографирования из космоса, и тогда мы уже четко определили, что в этом месте находится озеро.

Всего на станции «Восток» было пробурено пять скважин. Скважина бурится для того, чтобы поднимать керн льда для изучения. Первые скважины были опытными. На них мы отработывали технологию, ведь само бурение происходит нетрадиционным способом. Обычная буровая установка весит несколько сотен тонн. Мощность ее приводных установок минимум 1000–1500 кВт. А ведь Антарктида — это полное отсутствие дорог, крайне суровый климат, и применение такого

оборудования там просто невозможно. Перед нами была поставлена задача, чтобы весь буровой комплекс весил не более 35 тонн. Единственной возможностью выполнить эти требования было использование грузонесущего кабеля и забойного бурового снаряда. Весь ледник состоит из маленьких кристалликов льда, а начиная с глубины 2,5 км они начинают постепенно увеличиваться от 5 мм до 1 м на глубине 3,4 км, что практически останавливало бурение. Разобраться в этом было достаточно сложно, но постепенно мы нашли способы, как этому противостоять, и на глубине 3769 м достигли вод озера.

Сегодня озеро Восток вызывает особый интерес из-за того, что там может быть жизнь. В керне, который мы доставали, были обнаружены следы ДНК бактерий, но все разъяснения мы получим только после того, как пройдут необходимые исследования. В любом случае, есть ли жизнь в озере, или оно абсолютно стерильно, — это научная сенсация. В связи с этим к нему такой интерес физиков, химиков, биологов, космонавтов и, конечно, политиков.

Работа по исследованию озера продолжается, планируется снова бурить лед, только теперь на еще большую глубину, и нам понадобится новая партия кабеля. Мы ведем переговоры с «Севгеокабелем» по техническому заданию и надеемся на дальнейшее усовершенствование кабельной конструкции.



Четыре стихии на Cabex

«Севкабель» представил четыре «стихии» на выставке Cabex-2012.



Группа компаний «Севкабель» подвела итоги участия в XI Международной специализированной выставке кабелей, проводов, соединительной арматуры, техники прокладки и монтажа кабельно-проводниковой продукции Cabex-2012, которая прошла в Москве.

В этом году организаторы выставки отметили стенд группы «Севкабель» как «самый функциональный». В качестве оформления стенда была использована новая продук-

ция компании, которая в дизайнерском оформлении разделена на четыре части: вода, земля, воздух и огонь. Каждая ступенька выставочной экспозиции воплощала определенную стихию.

«Землю» представлял новый кабель производства завода «Севкабель» с изоляцией из этиленпропиленовой резины на напряжение 6 кВ. Кабели с изоляцией из этиленпропиленовой резины применяются в горноперерабатывающей

и нефтяной промышленности, разрешены к применению во взрывоопасных зонах всех классов.

«Воздух» — разработка НИИ «Севкабель» — комбинированный кабель управления КС-2, применяемый для подвижного робототехнического комплекса, предназначенного для работы в радиационных полях в режиме «большой аварии».

«Огонь» — силовые кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена, не распространяющие горение, в оболочке из полимерной композиции, не содержащей галогенов. Данные кабели используются для прокладки на атомных электростанциях, а также для общепромышленного применения.

«Вода» — судовые силовые кабели, применяются для прокладки и эксплуатации на судах морского и речного флота, береговых и плавучих сооружениях.

В витринах стенда были представлены образцы кабельно-проводниковой продукции всех предприятий, входящих в группу «Севкабель». Особый интерес посетителей вызвали образцы силового кабеля с изоляцией из этиленпропиленовой резины 6 кВ, СИП-7, кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена среднего и высокого напряжения с круглой проволочной броней и специализированная продукция предприятий, входящих в компанию.

На протяжении всей выставки на стенде работали представители разных заводов группы «Севкабель», в том числе технические специалисты, консультировавшие



посетителей по ассортименту и новинкам производства.

За время работы выставки стенд «Севкабеля» посетили много новых клиентов, партнеров и поставщиков материалов и оборудования. Особое внимание при работе сотрудники компании уделяли проектировщикам. Для них на выставке было представлено новое издание каталога — шесть тематических томов с подробной информацией по конструктивно-техническим характеристикам кабельно-проводниковой продукции. Каталоги были изданы в соответствии с новыми ГОСТами на кабели и провода с ПВХ-изоляцией.

«В целом выставка прошла успешно и стала основой для развития сотрудничества с существующими партнерами, — говорит начальник отдела маркетинга и рекламы ГК «Севкабель» Ольга Ребченко. — Участие в Cabex ежегодно помогает нам в становлении новых долгосрочных взаимоотношений с потенциальными клиентами».

Выставка в Ростове

«Севкабель» предложил новинки клиентам в ходе выставки «Электро».

Группа «Севкабель» представила продукцию на XV ежегодной специализированной выставке «Электро. Энергетика и Электротехника», которая прошла в Ростове-на-Дону.

Целью участия в выставке было привлечение внимания клиентов к выпускаемой на заводах компании продукции: кабелям специального назначения, проводам для ЛЭП, СИП и силовым кабелям из сшитого полиэтилена на напряжение 110 и 220 кВ.

Для группы «Севкабель» выставка оказалась эффективной как в привлечении новых партнеров, так и в демонстрации собственных успехов. Были проведены переговоры с ключевыми компаниями — потенциальными клиентами и уже постоянными деловыми партнерами. А знакомство с достижениями других производителей кабельной продукции будет способствовать активной работе над продвижением кабельно-проводниковой продукции.



Эффективное взаимодействие

Группа «Севкабель» провела семинар для торговых партнеров.

На заводе «Севкабель» прошел первый обучающий семинар для сотрудников компаний — торговых партнеров ГК «Севкабель». В первую группу вошли менеджеры фирм «Кабельная группа СПб», ЭТМ, ТД «Петрович», «Центр обеспечения» и «Комплексные кабельные поставки».

В соответствии с программой курса после общей информации о работе компании, основном ассортименте и новой продукции заместитель главного технолога ОАО «Севкабель» Людмила Барон подробно рассказала слушателям о технологии производства основных групп кабельно-проводниковой продукции, новых ГОСТах на силовые кабели и провода с ПВХ-изоляцией, пожаробезопасном кабеле и импортозамещающей продукции. Представитель отдела качества, стандартизации и сертификации выступил с докладом о системе качества завода «Севкабель».



После основной лекционной части менеджеры торговых компаний смогли задать все интересующие вопросы и обсудить взаимодействие с представителями коммерческого отдела. Далее для слушателей была организована экс-

курсия по цехам завода «Севкабель», где они на практике увидели процесс производства кабельно-проводниковой продукции.

После завершения однодневного курса представители всех компаний, прошед-

ших обучение, получили подтверждающие сертификаты.

По словам начальника отдела маркетинга и рекламы ГК «Севкабель» Ольги Ребченко, подобное обучение планируется проводить систематически по мере формирования групп. «Для постоянных партнеров ГК «Севкабель» также проводятся отдельные обучающие занятия по специальной программе, адаптированной для кабельно-проводниковой продукции, с которой работает именно данная фирма, — говорит О. Ребченко. — Например, отдел маркетинга ГК «Севкабель» провел занятия с последующим тестированием для сотрудников ТД «Петрович» по ассортименту — ВВГ, ВВГнг, NYM, СИП, ПВС, ШВВП. Такое обучение должно расширить знания менеджеров торговых компаний о кабельной продукции и помочь формированию эффективного взаимодействия с ГК «Севкабель», — отметила она.

Продукция для взрывоопасных зон

«Севкабель» освоил производство нового вида продукции — кабелей с изоляцией из этиленпропиленовой резины (EPR) для взрывоопасных зон всех классов.



Производство кабелей с резиновой изоляцией на заводе «Севкабель» — головном предприятии группы компаний «Севкабель» — имеет давнюю историю. Традиционно на предприятии производились кабели с резиновой изоляцией для судостроения и строительства. После пожара в цехе судовых кабелей в апреле 1987 года производство было прекращено.

В 2004 году на заводе во вновь построенном цехе были установлены комплекс оборудования по производству кабелей с резиновой изоляцией и новейшее оборудование для производства резиновых смесей на основе этиленпропиленовых, этиленвинилацетатных каучуков и каучуков общего применения. Одновременно с этим велись работы по освоению новых материалов и конструкций кабеля. В результате совместной работы сотрудников ГК «Севкабель» и специалистов завода «Севкабель» на производство был поставлен силовой кабель на напряжение 6–35 кВ с изоляцией из этиленпропиленовой резины (EPR).

Силовые EPR-кабели имеют многолетнюю историю производства и эксплуатации за рубежом. Этиленпропиленовая резина была открыта в конце 50-х годов и уже в начале 60-х два завода в Европе и три в США начали выпуск кабеля с такой изоляцией. В России группа компаний «Севкабель» одна из пер-

вых начала производство данной продукции.

Кабель с EPR-изоляцией предназначен для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение 6–35 кВ номинальной частотой 50 Гц для сетей с заземленной и изолированной нейтралью. Кабели по конструктивному исполнению, техническим характеристикам



и эксплуатационным свойствам соответствуют международному стандарту МЭК 60502-2. Группа «Севкабель» сегодня предлагает различные конструкции кабелей с этиленпропиленовой изоляцией в зависимости от условий эксплуатации и требований заказчика. В качестве брони могут использоваться алюминиевые ленты или

проволоки — для одножильных кабелей, стальные оцинкованные ленты, круглые или плоские проволоки — для трехжильных.

Отличительной особенностью силовых кабелей с EPR-изоляцией является то, что они разрешены к применению во взрывоопасных зонах всех классов. Поэтому этиленпропиленовые кабели в настоящее время используются при разработке месторождений нефти и газа, металлургическими

производствами, в угольных шахтах (стволовая прокладка), в рудниках по добыче полиметаллических руд и калийных солей. Также возможна прокладка кабелей вдоль магистральных нефте- и газопроводов.

В соответствии с правилами устройства электроустановок (Раздел 7. Электрооборудование специальных установок, п. 7.3.102) во взрывоопасных зонах любого класса могут применяться:

- провода с резиновой и поливинилхлоридной изоляцией;
- кабели с резиновой, поливинилхлоридной и бумажной изоляцией в резиновой, поливинилхлоридной и металлической оболочках.

Применение проводов и кабелей с полиэтиленовой изоляцией или оболочкой запрещается во взрывоопасных зонах всех классов.

Запрещено применение кабелей с полиэтиленовой изоляцией

или полиэтиленовой оболочкой во взрывоопасных зонах обусловлено низкой термической стойкостью изоляции из термопластичного полиэтилена и способностью кабелей с оболочкой из полиэтилена распространять горение с образованием горящих капель расплава полиэтилена.

Поэтому в настоящее время кабели с этиленпропиленовой резиной являются единственной современной альтернативой для замены морально и физически устаревших кабельных линий на основе кабеля с бумажной изоляцией (БПИ) для прокладки во взрывоопасных зонах.

Результаты сравнения характеристик кабелей с бумажно-масляной пропитанной изоляцией (БПИ) и изоляцией из этиленпропиленовой резины (ЭПР) приведены в таблице:

Характеристика	Кабель с БПИ изоляцией	Кабель с ЭПР изоляцией
Рабочая температура жилы, °С	65-70	90-105
Температура жилы в аварийном режиме работы, °С	90	140
Предельно допустимая температура жилы при протекании тока КЗ, °С	140-170	250
Коэффициент диэлектрических потерь tg δ при 20 °С	0,008	0,0004
Разница уровней на трассе, м	15	Не ограничено
Огнестойкость	-	Хорошая
Гибкость	Средняя	Хорошая

Как видно из таблицы, кабель с изоляцией из этиленпропиленовой резины обладает рядом существенных преимуществ по сравнению с кабелем с бумажной изоляцией. Одна из важнейших характеристик изоляционных материалов — это допустимая температура нагрева токопроводящих жил — максимальная температура, при которой изоляционный материал не теряет своих свойств в течение длительного времени. Чем выше этот показатель, тем выше допустимые токи нагрузки, которые можно пропускать через силовой кабель в течение длительного времени. Применение EPR в качестве изоляции позволяет увеличить пропускную способность кабеля за счет увеличения допустимой температуры жилы до 90 °С (65–70 °С для кабеля с БПИ-изоляцией).

Также EPR-изоляция обеспечивает высокий ток термической устойчивости при коротком замыкании, что особенно важно в случае, когда сечение кабеля выбрано только на основании номинального тока короткого замыкания.

Одним из основных недостатков кабеля с БПИ изоляцией является ограниченная возможность прокладки данного кабеля на трассах с существенной разницей уровней. При прокладке кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на вертикальных и крутонаклонных трассах с большой разницей уровней маслосифонный состав имеет свойство стекать, при этом бумажная изоляция обедняется и имеет склонность к преждевременному старению. Для уменьшения данного эффекта применяется

силовой кабель с нестекающим пропиточным составом.

Кабель с этиленпропиленовой резиной лишен данного недостатка. Твердая изоляция, отсутствие стекающей массы дает огромные преимущества на местности при прокладке EPR-кабелей на трассе с большой разницей уровней. Отсутствие стекающей массы в кабеле также ведет к снижению расходов на эксплуатацию линии, упрощению монтажа кабелей и уменьшению стоимости работ по прокладке кабеля.

Также при монтаже кабеля необходимо учитывать, что для БПИ-кабеля минимальная температура прокладки без предварительного прогрева –0 °С. Для EPR-кабеля в зависимости от материала наружной оболочки (ПВХ или безгалогенная композиция) возможна прокладка при –15 °С (до –40 °С).

Кабель с изоляцией из этиленпропиленовой резины обладает по сравнению с устаревшим БПИ-кабелем низким весом, малым диаметром и вследствие этого легкостью прокладки кабеля как в кабельных сооружениях, так и в земле на сложных трассах.

Все вышеперечисленные преимущества применения кабеля с изоляцией из этиленпропиленовой резины делают новую разработку ГК «Севкабель» востребованной предприятиями нефтеперерабатывающей, химической, горнодобывающей отраслей, а также производственными площадками, где необходима повышенная надежность для замены изношенных кабельных линий, требующих замены и прокладки новых.

ГК «Севкабель» продолжает развитие этого направления. Совместно с заводом «Севкабель» в настоящее время ведутся работы по расширению ассортимента и конструкций выпускаемого кабеля с изоляцией из этиленпропиленовой резины. При постановке новой продукции на производство используется не только последний опыт иностранных производителей, но и собственные нововведения и разработки. В планах группы начало выпуска силового кабеля СПОКАБ для подводной прокладки с изоляцией из пероксидноштитого полиэтилена (XLPE) и этиленпропиленовой резины на напряжение до 35 кВ. «Севкабель» проводит активную работу по введению в производство новейших материалов и конструкций кабеля, чтобы предложить эффективную и востребованную рынком замену устаревших марок.



«Агрокабель» — лучшее предприятие

«Агрокабель» — лучший в группе «Севкабель» за 2011 год.



Завод «Агрокабель» признан лучшим предприятием группы компаний «Севкабель» по итогам 2011 года.

Приз «Лучшее предприятие» вручен генеральному директору завода Владимиру Арсентьеву за достиже-

ние высоких темпов роста объема переработки металла и выполнение годового планового задания.

«Нашему заводу очень приятно получить награду как лучшему предприятию группы компаний «Севкабель», — говорит гене-



ральный директор ЗАО «Завод Агрокабель» Владимир Арсентьев. — Хочу поблагодарить весь коллектив за выпуск качественной кабельной продукции. Этот приз прежде всего заслуга наших сотрудников».

Клуб директоров

Состоялось заседание Клуба директоров группы компаний «Севкабель».



На заводе «Цветлит» прошло девятое заседание Клуба директоров группы компаний «Севкабель». В заседании Клуба приняли участие директора производственных предприятий и руководители управляющей компании.

Открывая заседание, генеральный директор компании Владимир Бухин подвел итоги работы

группы «Севкабель» за прошедший год, а также определил задачи предприятий на 2012 год.

В ходе совещаний обсуждался вопрос о необходимости проведения организационно-технических мероприятий по развитию производственного потенциала, оптимизации затрат и обеспечению выполнения параметров бюджета заводами группы.

Также программа работы Клуба включала обсуждение реализации технического потенциала завода «Цветлит», специализации предприятий, рассмотрение основных принципов принятия инвестиционных проектов в компании и др.

Следующее заседание Клуба директоров запланировано на август 2012 года.

НОВОСТИ

Знакомство с производством

На «Севкабеле» прошла ознакомительная экскурсия на производство оптических кабелей.



На заводе «Севкабель» состоялась ознакомительная экскурсия для слушателей курсов повышения квалификации НОУ «Санкт-Петербургский центр электро-связи», посвященная вопросам производства оптических кабелей. В экскурсии приняли участие представители компаний «Ростелеком» и «Вымпелком». Руководитель проекта оптических кабелей Алексей Кириллов рассказал гостям о линейке оптических кабелей, выпускаемой на предприятии, познакомил гостей с процес-

сом производства и современным оборудованием, установленным на заводе. Ведущий инженер отдела главного технолога Денис Корняков познакомил участников с возможностями испытательной лаборатории.

По окончании экскурсии слушатели отметили высокий уровень организации производства, актуальность полученной информации, проявленное к ним внимание, а также доброжелательную атмосферу на предприятии.

Обучающий семинар

«Севкабель» провел обучение для сотрудников эксплуатационных и монтажных организаций.

Специалисты завода «Севкабель» провели обучающий семинар для сотрудников эксплуатационных и монтажных организаций в рамках курса повышения квалификации «Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок. Монтаж и эксплуатация кабельных линий из сшитого полиэтилена», организованного НОУ ДПО «Учебно-методический инженерно-технический центр». На семинаре присутствовали представители компаний ООО «Газпром энерго», ОАО «Тюменьэнерго», ООО «ЛУКОЙЛ — Северо-Западнефтепродукт», ОАО «МОЭСК», ОАО «Ленэнерго» и др. В ходе занятия для гостей была организована экскурсия в производственные цеха предприятия, где они ознакомились с процес-

сами производства кабельно-проводниковой продукции и новейшим оборудованием. Особенно слушателей заинтересовало оборудование для испытания высоковольтных кабелей и линия по выпуску кабеля 110 кВ.

После окончания экскурсии главный технолог ОАО «Севкабель» Виктор Гусев рассказал собравшимся о технологии производства и конструкции кабелей из сшитого полиэтилена на различные классы напряжения, а также сертификационных испытаниях продукции.

По итогам встречи слушатели отметили, что полученная информация будет полезна в их дальнейшей работе при проведении строительных и монтажных работ на различных объектах.



Весенние праздники на «Севкабеле»

Сотрудники группы компаний «Севкабель» отметили 23 февраля и 8 марта. Мужчин с праздником поздравила начальник управления по общим вопросам Татьяна Седихина, а женщин — генеральный директор компании Владимир Бухин. Торжества прошли в непринужденной дружеской атмосфере. Всем участникам на память остались не только хорошее настроение и позитивные впечатления, но и полезные подарки.



ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА

Лучшие рабочие I квартала

Завод «Севкабель»:



Надежда Михайловна Волкова — уборщик производственных линий I кабельного производства, участок № 1



Алексей Викторович Язев — водитель автопогрузчика I кабельного производства, участок № 1



Евгений Валентинович Иванов — перемотчик II кабельного производства, участок № 3



Сергей Викторович Чернов — перемотчик II кабельного производства, участок № 4

Завод «Донбасскабель»: С. А. Стребков — вальцовщик резиновых смесей, А. А. Шевчук — скрутичик изделий кабельного производства, И. Ф. Поломанный — опрессовщик кабелей и проводов, А. А. Малышев — намотчик изделий кабельного производства.

Завод «Молдавкабель»: А. Л. Чумак — изолировщик, Н. В. Цуркан — опрессовщик, С. М. Ермоклан — слесарь-ремонтник, В. Ф. Якубов — волочилиц.

Завод «Агрокабель»: Ю. А. Суворов — опрессовщик, М. А. Тимофеева — диспетчер плано-диспетчерского отдела, А. Г. Карасев — скрутичик.

с новорожденным

Коллектив группы компаний «Севкабель» поздравляет директора по экономике — начальника плано-экономического отдела **Евгения Рукавицына** с рождением сына **Арсения!**

У вас родился сын,
Надежда и опора,
Хоть станет он таким
Совсем еще не скоро.
Ему еще пройти
По жизни все этапы,
С ним рядом на пути
Пусть будут мама с папой.
Ну а пока лежит
Он в маленькой кроватке,
Но время пробежит —
И будет все в порядке!



Коллектив НИИ «Севкабель» сердечно поздравляет ведущего конструктора **Евгения Степановича Пантелеева** с 60-летним юбилеем! Желаем Вам и Вашей семье крепкого здоровья, счастья, благополучия и успехов во всех делах!

поздравляем

В I квартале юбилей отметили:

В. Н. Нещерет, С. Р. Аргал, А. С. Грядин, О. В. Костюк, Л. В. Клещевникова, В. С. Соснин, О. А. Якубова, О. С. Ульянова, И. В. Круглова, И. М. Кобельков, Е. Ю. Маркина, Т. В. Зубанкова, С. В. Васильев, В. И. Устинов, В. В. Негребов, Г. В. Лукина, А. Л. Смирнова, В. П. Перевозчиков, В. Ю. Кучин, М. Г. Бояринов, В. А. Гусев, В. А. Кудинов, Е. В. Соболев, Г. И. Сергеева, А. Н. Романов, И. А. Иванов, Ю. К. Мороз, С. А. Королев, Р. К. Ласман, В. В. Яковенкова, С. А. Борисов, Е. Г. Абрамов, С. А. Андраханов, Ю. Н. Ерактин, О. Н. Романова, Ю. Е. Зуев, В. В. Харитонов, А. Г. Спорий, Н. Н. Михайлов.

Юбилеры завода «Донбасскабель»: В. А. Сироокий, В. И. Пазуха, С. С. Кожемякин, Т. В. Ларченко, Р. С. Багишева, С. К. Кумсиев, С. В. Моисеенко, А. К. Кулик, И. А. Ильичева,

А. Н. Москвинова, Е. А. Голонжина, В. Ф. Андреев, А. Н. Семенов, О. П. Каменик, Е. М. Ромашевская, В. А. Штурмаревич, А. Г. Шаровар, Л. Р. Билалова, Д. А. Чикованов, В. С. Шинкаренко, Л. И. Хитун, Г. В. Дорофеева, А. В. Назаров, Н. А. Корсунова, О. И. Чепеленко, В. В. Муравецкая, А. А. Попиль.

Юбилеры завода «Молдавкабель»: Л. И. Татаренкова, Н. А. Иванченко, В. В. Мартынов, С. А. Полоз, Н. А. Чекой, В. В. Валуйский, П. И. Балев, Ю. В. Разлован, С. К. Бобров, В. М. Шевченко.

Юбилеры завода «Агрокабель»: С. И. Степеничев, И. А. Федорова, Л. Н. Бузина, С. А. Смирнова.

Приказом генерального директора **ОАО «Завод Микропровод»** за безупречный многолетний труд объявлена благодарность **О. А. Тульских, А. И. Швиденко, Л. А. Арбековой,**

Н. П. Кондаковой, Н. Г. Сурниной, А. В. Ульянову, М. Ю. Анненковой, С. Н. Серегинной, О. Н. Бурхиной, В. А. Мазурину, Л. Л. Ермаковой, Н. И. Березиной, Л. И. Яшиной, В. И. Рыжковой, В. В. Красивскому, Н. Н. Казакову, В. П. Садовой, В. Н. Свиридову, О. А. Гранской, А. Ю. Выповой, Т. Н. Мартыновой.

Приказом генерального директора **ОАО «Севкабель»** за долголетний добросовестный труд объявлена благодарность **В. И. Чапаеву, В. Е. Кудрявцевой, О. И. Синьковой, Н. А. Григорьевой, В. А. Боровик, Н. М. Цыгановой, С. Ф. Рыкованову, Г. А. Никифорову.**

Приказом генерального директора **ОАО «Севкабель»** за продолжительную и безупречную работу, за неизменно высокий профессионализм и существенный вклад в развитие предприятия объявлена благодарность **Е. Е. Южаковой.**

Корпоративное издание группы компаний «Севкабель»

Над номером работали:
Надежда Шерешевская, e-mail: Nsher@sevkab.ru
Кирилл Черток, e-mail: K.Chertok@sevkab.ru

Адрес редакции:
199106, г. Санкт-Петербург, Кожевенная линия, д. 40
Тел. (812) 303 6780
Отпечатано в ЗАО «Медиа Группа Файнстрит»
191023, г. Санкт-Петербург, Апраксин пер., д. 9, литер А, пом. 2-Н
Тираж 650 экз.